

TRENO ANTERIORE

		Parallelismo	Angolo di incidenza	Angolo carrossaggio	Angolo di perno
NOVA – BE UP – BE TWO		0° con tolleranza di 1 mm de pincement	10, 5° con tolleranza di $\pm 1.5^\circ$	- 0, 5° con tolleranza di $\pm 1^\circ$	
AMBRA/162		0° con tolleranza di 1 mm de pincement	9, 5° con tolleranza di $\pm 1.5^\circ$	- 0, 5° con tolleranza di $\pm 1^\circ$	
X TOO	a partire dal n° 28FD0000001 fino al n° 28FD00003502	P.t = $0^\circ \pm 10'$	CH = (9.85°) o $9^\circ 51' \pm 30'$	CA = (0.12°) o $0^\circ 7' \pm 30'$	PI = (11.16°) o $11^\circ 10' \pm 30'$
	a partire dal n° 28FD00003503	P.t = $0^\circ \pm 10'$	CH = (9.64°) o $9^\circ 38' \pm 30'$	CA = (0.12°) o $0^\circ 7' \pm 30'$	PI = (12.97°) o $12^\circ 58' \pm 30'$
XTOO MAX		P.t = $0^\circ \pm 10'$	CH = (9.64°) o $9^\circ 38' \pm 30'$	CA = (0.12°) o $0^\circ 7' \pm 30'$	PI = (12.97°) o $12^\circ 58' \pm 30'$
XTOO R		P.t = $0^\circ \pm 10'$	CH = (9.64°) o $9^\circ 38' \pm 30'$	CA = (0.12°) o $0^\circ 7' \pm 30'$	PI = (12.97°) o $12^\circ 58' \pm 30'$
X PRO		0° con tolleranza di 2 mm di divergenza (aperta)	7,0 ° con tolleranza di $\pm 2^\circ$	+ 2.5° con tolleranza di $\pm 2^\circ$	

TRENO POSTERIORE

		Parallelismo	Carrossaggio
NOVA – BE UP – BE TWO		0° con tolleranza di ± 3 mm	- 0, 5° con tolleranza di $\pm 1.5^\circ$
AMBRA/162		0° con tolleranza di ± 3 mm	- 0, 5° con tolleranza di $\pm 1.5^\circ$
X TOO	a partire dal n° 28FD0000001 fino al n° 28FD00003502		
	a partire dal n° 28FD00003503		
XTOO MAX			
XTOO R			
X PRO		0° con tolleranza di ± 4 mm	0° con tolleranza di $\pm 2^\circ$